



FORMATIONS LIRE ET DECODER UN PLAN

Objectif : Rendre le participant capable de :

- Décoder les informations relatives aux plans
- Visualiser la pièce dans l'espace
- Interpréter les cotes et les tolérances dimensionnelles et géométriques
- Localiser la pièce dans un ensemble
- Identifier les différents états de surface

Public visé : tout salarié souhaitant acquérir les bases en lecture de plan mécanique.

Dates et durée de l'action : 35 heures, les 18,19 septembre 2018 et 9,10 et 11 octobre 2018

Lieu : AFPMA à Péronnas

Organisme de formation : AFPMA

Validation : attestation de formation

Coût de la formation : 950€/personne

Financements :

100 % pour les entreprises de moins de 50 salariés

50 % pour les entreprises de plus de 50 salariés



PROGRAMME DE LA FORMATION

1 Normes de dessin industriel

- Formats, cartouches, nomenclatures
- Vues, règles de projection
- Styles de traits, arrêtes fictives
- Coupes, hachures, section
- Filetages
- Vocabulaire technique des formes de pièces
- Plans d'ensemble

2 Tolérances dimensionnelles

- Cotes (mini et maxi)
- Tolérances générales (ISO 2768)
- Ajustements (jeu, serrage)
- Moyenne et écart type

3 Tolérances géométriques

- Les symboles
- Tolérance de forme, orientation, position, battement

4 Tolérances d'état de surface

- Procédés d'élaboration d'une surface
- Symboles de rugosité
- Le contrôle Visio-tactile